



# МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ \* 1701/0

---

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION  
ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION  
МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ

---

## КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ИЛИ ВЕРТИКАЛЬНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

Часть 0. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Первое издание

Цена 3 коп.

Группа Г89

---

УДК 621.914.3.08

Per. № ИСО 1701/0—84

Дескрипторы: станки, фрезерные станки, терминология

1987

## ПРЕДИСЛОВИЕ

Международная организация по стандартизации (ИСО) представляет собой объединение национальных организаций по стандартизации (комитеты — члены ИСО). Разработка международных стандартов осуществляется техническими комитетами ИСО. Каждый комитет-член может принимать участие в работе любого технического комитета по интересующему его вопросу. Правительственные и неправительственные организации, сотрудничающие с ИСО, также принимают участие в этой работе.

Проекты международных стандартов, принятые техническими комитетами, перед утверждением их Советом ИСО в качестве международных стандартов, направляются на рассмотрение всем комитетам-членам.

Международный стандарт ИСО 1701/0 разработан Техническим комитетом ИСО/ТК 39 «Станки» и направлен комитетам-членам в апреле 1982 г.

Его одобрили следующие комитеты-члены:

АРЕ	Польша
Бельгия	Румыния
Бразилия	СССР
Великобритания	США
Венгрия	ФРГ
Индия	Франция
Италия	Чехословакия
Ирландия	Швеция
Испания	Швейцария
КНДР	ЮАР
КНР	Югославия
Мексика	Южная Корея
	Япония

Ни один комитет-член не возражал против принятия данного документа.



**КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ  
С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ИЛИ  
ВЕРТИКАЛЬНЫМ ШПИНДЕЛЕМ.**

**Часть 0. Общие положения**

Test conditions for milling machines  
with table of variable height, with  
horizontal or vertical spindle.  
Part 0: General introduction.

**Рег. № ИСО  
1701/0—84**

## **1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий международный стандарт ИСО 1701/0 устанавливает процессы обработки, выполняемые на фрезерных станках со столом переменной высоты с горизонтальным или вертикальным шпинделем, и устанавливает различные типы станков.

Фрезерные станки со столом постоянной высоты приведены в стандарте ИСО 1984.

Настоящая часть стандарта ИСО 1701 устанавливает номенклатуру основных элементов станка.

## **2. ССЫЛКИ**

ИСО 1984/0 «Условия приемки фрезерных станков со столом постоянной высоты с горизонтальным или вертикальным шпинделем. Часть 0. Общие положения».

ИСО 3855 «Фрезы. Номенклатура»

## **3. ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВЫПОЛНЯЕМЫХ ПРОЦЕССОВ ОБРАБОТКИ**

### **3.1. Операция фрезерования**

Фрезерование — это операция обработки, при которой удаление материала выполняется вращающимся инструментом, который называется «фрезой». Существуют несколько типов фрез.

Операции фрезерования можно разделить на три категории: цилиндрическое фрезерование (см. черт. 1); торцевое фрезерование (см. черт. 2); трехстороннее фрезерование (см. черт. 3).

### **3.2. Другие операции**

Кроме операций фрезерования, установленных в п. 3.1, на фрезерных станках можно выполнять растачивание и резку металла (отрезной фрезой).